

CMT Departamento de Capacitación

Curso **ST1520**

Información del Curso

Detalles:

Nombre del Curso: ST1520

Descripción: Producto ST-1520

Categoría: Productos URE

Grupo a quien esta Dirigido:

Personal de Servicio

Técnicos de Servicio, Supervisores y todos aquellos que se relacionen con el área de servicio.

Objetivos:

Después de Haber completado el Curso los participantes deberán:

- Comprender las Teorías Básicas detrás de los Cargadores ST 1520 de Atlas-Copco.
- Comprender las Funciones de los diferentes sistemas dentro del Cargador.
- Los participantes también deberán ser capaces de Llevar a Cabo una Guía de Fallas.

Conocimiento Previo Solicitado:

- Conocimiento Básico en Sistemas Hidráulicos
- Conocimiento Básico en Sistemas Eléctricos.

Contenido:

Ver Archivo Adjunto

Método:

Lecciones Dirigidas por Instructor, Así como conocimientos teóricos combinados con la parte Práctica.

Realizado:

Por: Rene Eduardo Ramírez Wilchis

Fecha: 07/01/10

Curso del ST 1520

Descripción del Curso.....	1
General	2
1. Introducción.....	2
2. Presentación ST1520.....	2
3. Como Interpretar Manuales de Partes y Servicio.....	2
4. Diagramas.....	2
Power Train	2
5. Motor Diesel.....	2
6. Radiador/Enfriador.....	2
7. Caja de Transferencia.....	2
8. Transverter.....	2
9. Ejes.....	2
Electricidad	2
10. Presentación de Circuitos.....	2
11. Control del Motor Diesel.....	2
12. Tablero de Controles.....	2
13. PLC.....	2
14. TCU.....	2
15. Circuito de Seguridad.....	2
16. Lectura de Diagramas.....	3
Hidráulica	3
17. Sistema de Dirección.....	3
18. Sistema de Levante y Volteo.....	3

19. Circuito Válvula Auxiliar.....	3
Opcional.....	3
20. Sistema de Supresión de Incendios.....	3
21. Lubricación Automática.....	3
22. Tow-Hook.....	3
23. Aire-Acondicionado.....	3
24. EOD.....	3
25. RRC.....	3
Guía de Fallas.....	3
26. Vista Teórica.....	3
27. Ejercicios Prácticos.....	3
28. Preguntas.....	3
29. Evaluación.....	3

Descripción del Curso:

Objetivo: Después de Haber completado este entrenamiento los participantes podrán:

- Entender las Teorías Básicas detrás de los sistemas de los ST 1520
- Entender las funciones y el diseño de los sistemas del Cargador.
- Los participantes deberán también llevar a cabo la corrección de fallas

Sección	Contenido
GENERAL	
1.- Introducción	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer el Objetivo del Entrenamiento • Conocer los arreglos Prácticos • Conocer el Material que se esta otorgando.
2.- Presentación ST 1520	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer donde Obtener la Información de lo Siguiete: <ol style="list-style-type: none"> 1. Dimensiones 2. Especificaciones 3. Glosario de Terminos 4. Torques
3.-Como Usar Manuales de Partes	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer el Uso de Manuales de Partes y sus Contenidos.
4.- Diagramas	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer donde encontrar los Diagramas tanto Eléctricos como Hidráulicos.
POWER-TRAIN	
5.- Motor Diesel	<ul style="list-style-type: none"> • Revisión de Localización de Componentes • Conocimiento del ECM • Localización del ECM y de Sensores.
6.-Radiador/Enfriador	<ul style="list-style-type: none"> • Conocimiento de la Configuración del Radiador. • Localización de Componentes • Uso de Herramientas Especiales.
7.-Caja de Transferencia	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer Ubicación de la Misma • Entender la Configuración de la Caja y el Rango de Engranés.
8.-Transverter	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer Ubicación del Componente • Componentes del Transverter. • Entender los principios del Funcionamiento
9.-Ejes	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer la Ubicación de los Mismos • Componentes de los Ejes. • Entender los Principios de Funcionamiento de los Ejes.

ELECTRICIDAD	
10.- Introducción	<ul style="list-style-type: none"> • Entender los Principios Básicos del Sistema Eléctrico y los nombres de los componentes.
11.- Control del Motor Diesel	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer la Relación Existente entre el ECM, Sensores e Inyectores • Conocer las diferencias entre los sensores de Presión y los de Temperatura. • Conocimiento de Ubicación de los diferentes Sensores en el Motor. • Conocer el Procedimiento para leer los Codigos por Flasheo y saber donde encontrarlos en el Manual de Servicio del Motor.
12.- Tablero de Controles	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer las Funciones del Tablero de Controles y componentes relacionados como Sensores, Medidores, Transducer y Medios de Comunicación entre ellos.
13.- PLC	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer como Interpretar los LED's en el PLC • Entender como trabajan las entradas y salidas • Entender como trabaja el Block de Fusibles. • Comprender que el Software del PLC puede ser Intercambiable. • Entender la relación entre el PLC y el TCU
14.- TCU	<ul style="list-style-type: none"> • Localización del TCU • Conocer como leer los codigos de Falla del TCU y saber donde encontrarlos (Manual de Fallas del TCU)
15.- Circuito de Seguridad	<ul style="list-style-type: none"> • Entender el Funcionamiento del Circuito de Seguridad • Conocer los componentes eléctricos.
16.- Lectura de Diagramas	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer como leer los Diagramas Eléctricos
HIDRAULICA	
17.- Circuito de Dirección	<ul style="list-style-type: none"> • Localización de Componentes • Principios de Operación • Presiones (Especificaciones)
18.- Circuito de Levante y Volteo	<ul style="list-style-type: none"> • Localización de Componentes • Principios de Operación • Presiones (Especificaciones)
19.- Circuito de Válvula Auxiliar	<ul style="list-style-type: none"> • Comprender el Funcionamiento de la válvula Auxiliar • Conocer las Presiones en esta Misma.

OPCIONALES	
20.- Sistema de Supresión de Incendio	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción al Circuito • Descripción de Funcionamiento • Guía de Fallas
21.- Lubricación Automática	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción al Circuito • Descripción de Funcionamiento
22.- Tow- Hook	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción al Circuito • Descripción de Funcionamiento • Ajustes de Presión.
23.- Aire- Acondicionado	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción al Circuito • Descripción de Funcionamiento
24.- EOD	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción al Circuito • Descripción de Funcionamiento
25.- RRC	<ul style="list-style-type: none"> • Opcional en caso de que lo tenga el Equipo.
GUIA DE FALLAS	
26.- Introducción teórica a Guía de Fallas	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar Fallas comunes y el Procedimiento para resolverlas Teóricamente
27.- Ejercicios Prácticos	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar Fallas Comunes y el Procedimiento para resolverlas Prácticamente
28.- Preguntas	
29.- Evaluaciones	